

CONTRÔLE DIMENSIONNEL

CONTRÔLE DIMENSIONNEL

Pour nous contacter : 05.56.04.67.58 - formation@beametrologie.com

CONTENU DE LA FORMATION :

- **Présentation de la métrologie dans l'entreprise** (0.25j)

- Résultat et Incertitude de mesure :

prise de décision sur la conformité du produit

- Etalonnage et vérification des moyens de mesure et périodicité

- **Rappel des normes relatives à la cotation des pièces** (1.75j)

- Principe d'indépendance et exigences particulières :

enveloppe, maximum et minimum matière, réciprocité, zone de tolérance restreinte, zone de tolérance projetée, ...

- Tolérancement normalisé

- * Tolérances dimensionnelles : linéaires et angulaires

- * Spécifications géométriques :

tolérances de forme, d'orientation, de position et de battement

- * Références et systèmes de références

- **Présentation des instruments de contrôle** (0.5j)

- Mesures matérialisées : calibres, cales étalons, piges cylindriques, ...

- Appareils mesureurs :

pied à coulisse, micromètre, colonne de mesure, ...

- Accessoires de contrôle : appareil sinus, marbre, équerre, vé, ...

- **Choix des instruments en fonction des tolérances** (2.5j)

Décider du meilleur outil

- **Travaux pratiques**

- Mesure de pièces suivant les plans de définition avec utilisation d'appareils traditionnels.

- Inter comparaison des résultats

Les cas traités lors de ces travaux pratiques sont étudiés de façon à amener les participants à une réflexion qui leur permettra de traiter la quasi-totalité des tolérancements normalisés

- **Approche du calcul d'incertitude**

Détermination des facteurs d'influence et notion de calcul d'incertitude

Cette sensibilisation a pour objectif de diminuer les incertitudes lors des mesures.

- **EVALUATION**

L'objectif est que les stagiaires puissent évaluer leur progression suite à la formation.

Pour cela, un questionnaire de 15 à 20 min est donné au début de la formation puis récupéré par le/la formateur/trice.

Ce même QCM est ensuite redistribué aux stagiaires à la fin de la formation afin qu'ils corrigent leurs erreurs.

- L'obtention de la formation n'est pas conditionnée au résultat du QCM.

- Le QCM est à titre personnel et les résultats ne seront pas communiqués à l'entreprise.



- **Prix** : 2785€ HT par participant(e)
- **Durée** : 5 jours (35h)
- **Date** : Voir calendrier
- **Modalités** : En présentiel



- **Objectifs**

Acquérir les connaissances nécessaires pour la mise en œuvre de mesures dimensionnelles répondant aux tolérancements géométriques



- **Public concerné** :

Toute personne amenée à réaliser des mesures dimensionnelles (contrôleur, régleur, opérateur machine, ...)

- **Prérequis** : Aucun

- **Expérience souhaitée** :

Connaissances de base en mécanique générale et lecture de dessin de définition

- **Effectif maximum** :

6 personnes