

CONTRÔLE DIMENSIONNEL

LA BONNE PRATIQUE DE LA MESURE DIMENSIONNELLE

CONTENU DE LA FORMATION :

- **Présentation de la métrologie dans l'entreprise (0.25j)**

- Résultat et Incertitude de mesure :
prise de décision sur la conformité du produit
- Etalonnage et vérification des moyens de mesure et périodicité

- **Rappel des normes relatives à la cotation des pièces (0.25j)**

- Tolérancements dimensionnels : linéaires et angulaires
- Ajustements

- **Présentation des instruments de mesure (0.5j)**

- Mesures matérialisées :
calibres, cales étalons, piges cylindriques, ...
- Appareils mesureurs :
pied à coulisse, micromètre, colonne de mesure, ...

- **Travaux pratiques (1j)**

- Mesure de pièces avec utilisation d'appareils traditionnels
- Inter comparaison des résultats

- **Paramètres d'influence**

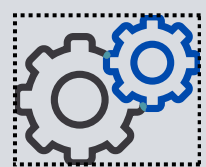
- Prise de conscience des facteurs d'influence
- Notion d'incertitude de mesure

- **EVALUATION**

- QCM de 15 min en fin de formation.
- L'obtention de la formation n'est pas conditionnée au résultat du QCM.
- Le QCM est à titre personnel et les résultats ne seront pas communiqués à l'entreprise.



- **Prix** : 1200€ HT par participant(e)
- **Durée** : 2 jours (14h)
- **Date** : Voir calendrier
- **Modalités** : En présentiel



- **Objectifs** :

Acquérir les connaissances de base en métrologie dimensionnelle afin de diminuer l'effet opérateur sur la mesure



- **Public concerné** :

Toute personne amenée à réaliser des mesures dimensionnelles simples linéaires et angulaires (contrôleur, régleur, opérateur machine, ...)

- **Prérequis** : Aucun
- **Expérience souhaitée** :

Connaissances de base en mécanique générale et lecture de dessin de définition

- **Effectif maximum** :
8 personnes