

# FORMATION EN ALTERNANCE : METROLOGUE QUALITICIEN H/F

## PRINCIPE ET PRIX

- **Formation qualifiante adossée :**

- au CQPM (Certificat de qualification paritaire de la Métallurgie) “Technicien contrôle-qualité en production” de niveau 5, catégorie C - MQ 2004 0233.
- certification inscrite au **RNCP sous le numéro 38459**.

Ce CQPM est délivré par l’UIMM (Union des industries et métiers de la métallurgie).

- **Prix : 8000€ HT par participant(e)** et **Coût du passage de l’examen : 500€** (pas de TVA appliquée).

BEA Métrologie est facturé directement par l’UIMM pour les frais d’inscription à l’examen du CQPM et refacture cette somme à l’entreprise d’accueil.

L’adossement à un CQPM permet de solliciter les **OPCO** (Opérateurs de compétences) dans le cadre d’un plan de financement pour un **contrat de professionnalisation**.

## CONDITIONS D’ACCES ET NOS OBJECTIFS

- **Modalités du contrat :**

- **Contrat de professionnalisation**
- **Ou salarié(e) en entreprise**

N.B : La présentation au CQPM est obligatoire pour les personnes en contrat de professionnalisation.

- **Prérequis : Aucun**

- **Expérience souhaitée :**

- Bac + 2 scientifique et technique avec ou sans expérience professionnelle
- Ou, Expérience professionnelle dans la métrologie et/ou la qualité de 5 ans minimum
- Ou, être salarié(e) d’entreprise et être nommé(e) à l’une des fonctions suivantes :
  - \* Responsable métrologie
  - \* Technicien en laboratoire de métrologie ou d’essais
  - \* Technicien en contrôle tridimensionnel

- **Recrutement :** Sur dossier et entretien de motivation

- **Durée : 8 mois environ**

- 280 heures de formation (env. 2 mois)
- 970 heures de mission en entreprise (env. 6 mois)

- **Objectifs de notre formation Métrologue Qualiticien**

- Maîtriser et perfectionner l’organisation de la fonction métrologie
- Savoir mener une démarche d’optimisation de la métrologie
- Maîtriser la gestion des moyens de mesure
- Savoir mettre en place une démarche d’estimation des incertitudes de mesure
- Savoir mettre en place une démarche de maîtrise statistique des processus (MSP)
- Savoir mener un projet d’analyse et de résolution de problème
- Etre capable de préparer, conduire, recevoir un audit de service métrologie et contrôle
- Avoir une méthode de mise en place de l’autocontrôle fiable
- Acquérir les connaissances nécessaires pour la mise en oeuvre de mesures dimensionnelles répondant aux tolérances géométriques
- Acquérir les connaissances nécessaires pour la mise en oeuvre de mesure tridimensionnelles

## CONTENU DE LA FORMATION ET METIERS POSSIBLES

- **Contenu de la formation**

- **Partie Métrologie - 200h :**

- **Fonction métrologie (64.5h) :**

- \* Organisation de la métrologie au niveau français et mondial (gestion des moyens de mesure, démarche d'optimisation, mise en place de processus de surveillance, mise en place de l'auto-contrôle, ...)

- \* Rédaction de procédures

- \* Etalonnage et vérification

- \* Approche globale de l'entreprise

- **Incertitudes de mesure (37.5h) - se référencer programme IN1 du catalogue + approfondissements**

- **Contrôle dimensionnel et tridimensionnel (49h) :**

Tolérancements géométriques et travaux pratiques de contrôle

- **Métrologie des autres grandeurs (49h) :**

Rugosité, essais mécaniques, chimie, biologie, électricité, pression, température, masse et pesage

- **Sensibilisation à la qualité - 70h :**

- Management des processus

- Audit métrologie et qualité

- Gestion de projet

- Analyse et résolution de problème et MSP (Maîtrise statistique des processus)

- Communication

- **Partie contrôle de connaissance - 10h : Contrôle continu et examen final**

- 1 contrôle de connaissance + 1 examen écrit et oral de fin de formation

- 1 Soutenance finale pour la validation du CQPM

- 1 Soutenance finale pour BEA Métrologie

- **Exemples de métiers occupés par les participants nos anciennes promotions :**

- Responsable métrologie (grands comptes et PME)

- Responsable qualité/métrologie (PME)

- Responsable qualité fournisseurs (grands comptes)

- Responsable de site (laboratoires accrédités)

- Chef de service métrologie (laboratoires accrédités)

- Chef de projets métrologie, formateurs, consultants en métrologie et qualité, ...

- Technicien de laboratoire (étalonnage, essais, contrôle tridimensionnel)

- Technicien qualité (assistant au responsable qualité)

- Technico-commercial dans le domaine de la mesure

## OBJECTIFS DU CQPM ET EXEMPLES DE MISSIONS EN ENTREPRISE

- Objectifs du CQPM Technicien Contrôle Qualité en production

- \* Organisation du contrôle qualité d'une production :

- Préparer les gammes de contrôle d'une production
- Concevoir les procédures et/ou instructions de contrôle d'une production
- Organiser l'auto contrôle de la production

- \* Animation du système qualité produit et process de production :

- Animer le processus contrôle qualité en production
- Gérer le système documentaire associé au processus contrôle qualité de la production

- \* Suivi des moyens de contrôle de production :

- Proposer en fonction de la capacité les moyens de contrôle adaptés
- Documenter une chaîne d'étalonnage

- Quelques exemples de missions en entreprise :

- Mise en place de démarche d'amélioration de la fonction métrologie :

Gestion des moyens de mesure, mise en place de logiciel, détermination des erreurs maximales tolérées, optimisation des périodicité d'étalonnage.

- Détermination de capacités de processus de mesure :

Calcul d'incertitudes, analyse de besoin, mise en place d'une démarche MSP.

- Constitution de dossier d'accréditation de laboratoires d'étalonnage ou d'essais :

Documentation de qualité, procédures d'étalonnage, mise en place de validation de modes opératoires, réalisation du dossier technique d'accréditation, ... .

- Réalisation de procédures de rédaction de modes opératoires dans le domaine de la mesure tridimensionnelle.

- Rédaction de cahier des charges et réception de moyens de mesure complexe.

- Les + de notre formation :

- Un accompagnement professionnel tout au long de la mission, jusque 18 heures pour aider à la concrétisation du projet professionnel

- Des cours réalisés par des professionnels de l'industrie : directeurs d'entreprises, consultants, responsables de services métrologie et contrôle.

Et des moyens pédagogiques adaptés : supports de cours, travaux pratiques, salles équipées.

- Un taux d'embauche important :

- \* 57% des alternants recrutés à l'issue de la formation

- \* un temps de recherche d'emploi moyen inférieur à 3 mois

- Une formation idéale pour les responsables métrologie ou contrôle ayant besoin d'un accompagnement dans la réalisation de leur projet professionnel.

- Nos chiffres clés 2024 :

- \*57% des participants ont obtenu le CQPM Technicien Contrôle Qualité en production

- \*71% des participants ont obtenu la certification de Métrologue Qualiticien de Bea Métrologie

- \* 4.4/5 est la note moyenne de satisfaction attribuée à notre formation

- \*100% des participants recommanderaient notre formation

- \* 86% ont trouvé la formation utile sur le plan professionnel

- \* 100% des alternants ont apprécié les échanges et la qualité des réponses de nos formateurs