

# LA FORMATION EN ALTERNANCE

## PRINCIPE ET PRIX

- **Formation qualifiante adossée :**

- au CQPM (Certificat de qualification paritaire de la Métallurgie) **“Technicien contrôle-qualité en production”** MQ 2004 0233.

Ce CQPM est délivré par l’UIMM (Union des industries et métiers de la métallurgie).

- **Prix : 8000€ HT par participant(e)**

L’adossement à un CQPM permet de solliciter les **OPCO** (Opérateurs de compétences) dans le cadre d’un plan de financement pour un **contrat de professionnalisation**.

## CONDITIONS D’ACCES

- **Modalités et expérience : Contrat de professionnalisation**

- Bac + 2 scientifique et technique avec ou sans expérience professionnelle  
- Ou, expérience professionnelle de plus de 10 ans

- **Recrutement :** Sur dossier et entretien de motivation

- **Durée : 8 mois environ**

- 280 heures de formation (env. 2 mois)  
- 970 heures de mission en entreprise (env. 6 mois)

- **Les + :**

- **Un accompagnement professionnel tout au long de la mission**, jusque 18 heures pour aider à la concrétisation du projet professionnel

- **Des cours réalisés par des professionnels de l’industrie** : directeurs d’entreprises, consultants, responsables de services métrologie et contrôle.

- **Un taux d’embauche important :**

- \* suivant les promotions, 70% à 90% des alternants restent dans l’entreprise d’accueil
- \* de nombreux débouchés régionaux
- \* un temps de recherche d’emploi moyen inférieur à 3 mois

- Une formation idéale pour les responsables métrologie ou contrôle ayant besoin d’un accompagnement dans la réalisation de leur projet professionnel.

## CONTENU DE LA FORMATION :

- **Partie Métrologie - 200h :**
    - **Fonction métrologie (64.5h) :**
      - \* Organisation de la métrologie au niveau français et mondial (gestion des moyens de mesure, démarche d'optimisation, mise en place de processus de surveillance, mise en place de l'auto-contrôle, ...)
      - \* Rédaction de procédures
      - \* Etalonnage et vérifications
      - \* Approche globale de l'entreprise
    - **Incertitudes de mesure (37.5h)**
    - **Contrôle dimensionnel et tridimensionnel (49h) :**  
Tolérancements géométriques et travaux pratiques de contrôle
    - **Métrologie des autres grandeurs (49h) :**  
Rugosité, essais mécaniques, chimie, biologie, électricité, pression, température, masse et pesage
  - **Sensibilisation à la qualité - 70h :**
    - Management des processus
    - Audit métrologie et qualité
    - Gestion de projet
    - AMDEC (Analyse des modes de Défaillance) et MSP (Maîtrise statistique des procédés)
    - Communication
  - **Partie contrôle de connaissance - 10h : Contrôle continu et examen final**
- 
- **Quelques exemple de missions :**
    - **Mise en place de démarche d'amélioration de la fonction métrologie :**  
Gestion des moyens de mesure, mise en place de logiciel, détermination des erreurs maximales tolérées, optimisation des périodicité d'étalonnage.
    - **Détermination de capacités de processus de mesure :**  
Calcul d'incertitudes, analyse de besoin, mise en place d'une démarche MSP.
    - **Constitution de dossier d'accréditation de laboratoires d'étalonnage ou d'essais :**  
Documentation de qualité, procédures d'étalonnage, mise en place de validation de modes opératoires, réalisation du dossier technique d'accréditation, ... .
    - **Réalisation de procédures de rédaction de modes opératoires dans le domaine de la mesure tridimensionnelle.**
    - **Rédaction de cahier des charges et réception de moyens de mesure complexe.**