

CONTRÔLE 3D

PERFECTIONNEMENT EN MESURE 3D

Formation sur votre site : avec vos produits; vos plans et votre matériel

CONTENU DE LA FORMATION :

• Tolérancement

- Lien entre tolérancement et métrologie
- Prise de décision sur la conformité du produit
- Aperçu du tolérancement dimensionnel :
 - * Tolérances linéaires et angulaires
 - * Principe d'indépendance
 - * Enveloppe
- Aperçu des spécifications du tolérancement géométrique :
 - * Tolérance de formes
 - * Références
 - * Tolérances d'orientation, de position et de battement
 - * Les modificateurs : CZ, M, L, P, R et F

• Mesure 3D

- Intérêts de la mesure 3D
- Les différents moyens existants
- Principe général pour la réalisation d'un contrôle 3D sur MMT :
 - * Cas d'un contrôle géométrique
 - * Cas d'un contrôle surfacique

• Mise en pratique

Reprise de chacune des spécifications géométriques en vue d'un contrôle 3D

• EVALUATION

L'objectif est que les stagiaires puissent évaluer leur progression suite à la formation.

Pour cela, un questionnaire de 15 à 20 min est donné au début de la formation puis récupéré par le/la formateur/trice.

Ce même QCM est ensuite redistribué aux stagiaires à la fin de la formation afin qu'ils corrigent leurs erreurs.

- L'obtention de la formation n'est pas conditionnée au résultat du QCM.
- Le QCM est à titre personnel et les résultats ne seront pas communiqués à l'entreprise.



- **Prix** : Sur devis
- **Durée** : 3 jours (21h)
- **Date** : Nous consulter
- **Modalités** : En présentiel



• Objectifs :

Vous amener à mieux contrôler vos produits dans le respect des normes



• Public concerné :

- Technicien sur machines à mesurer tridimensionnelles
- Toute personne désirant compléter ses connaissances en mesure 3D (services fabrication, méthodes, bureaux d'études, ...)

- **Prérequis** : Aucun
- **Expérience souhaitée** : Contrôleur 3D

- **Effectif maximum** : 6 personnes