Réf.
CT2

CONTRÔLE 3D

PERFECTIONNEMENT EN MESURE 3D

Formation sur votre site : avec vos produits; vos plans et votre matériel

CONTENU DE LA FORMATION :

- **Tolérancement**

- Lien entre tolérancement et métrologie
- Prise de décision sur la conformité du produit
- Aperçu du tolérancement dimensionnel :
  * Tolérances linéaires et angulaires
  * Principe d'indépendance
  * Enveloppe
- Aperçu des spécifications du tolérancement géométrique :
  * Tolérance de formes
  * Références
  * Tolérances d'orientation, de position et de battement
  * Les modificateurs : CZ, M, L, P, R et F

- **Mesure 3D**

- Intérêts de la mesure 3D
- Les différents moyens existants
- Principe général pour la réalisation d'un contrôle 3D sur MMT :
  * Cas d'un contrôle géométrique
  * Cas d'un contrôle surfacique

- **Mise en pratique**

Reprise de chacune des spécifications géométriques en vue d'un contrôle 3D

- **Prix :** Sur devis
- **Durée :** 3 jours (21h)
- **Date :** Nous consulter
- **Modalités :** En présentiel

- **Objectifs :**

Vous amener à mieux contrôler vos produits dans le respect des normes

- **Public concerné :**

- Technicien sur machines à mesurer tridimensionnelles
- Toute personne désirant compléter ses connaissances en mesure 3D (services fabrication, méthodes, bureaux d'études, ...)

- **Expérience souhaitée :** Contrôleur 3D

- **Effectif maximum :** 6 personnes

- **EVALUATION**

L'objectif est que les stagiaires puissent évaluer leur progression suite à la formation.
Pour cela, un questionnaire de 15 à 20 min est donné au début de la formation puis récupéré par le/la formateur/trice.
Ce même QCM est ensuite redistribué aux stagiaires à la fin de la formation afin qu'ils corrigent leurs erreurs.

- L'obtention de la formation n'est pas conditionnée au résultat du QCM.
- Le QCM est à titre personnel et les résultats ne seront pas communiqués à l'entreprise.